

DETECTEURS DE FUITES POUR LES GROS EMBALLAGES

LEAK-MASTER® PRO



Détection de fuites pour les gros emballages ou boîtes, basée sur la technologie du CO₂. LEAK-MASTER® PRO détecte de façon non destructive les fuites sans utiliser l'onéreux gaz Hélium.

Avantages

- temps de réponse très court
- changement rapide des paramètres produits
- pour emballages souples et rigides
- pas d'étalonnage
- utilisation facile – saisie des paramètres par clavier intégré ou ordinateur PC (ex. MS-Excel®)
- utilisation intuitive – pas de compétences particulières requises
- gestion des données orientée pour la traçabilité
- deux tailles de chambre (HxLxP) 140 x 680 x 500
230 x 680 x 500
- installation et démarrage faciles
- nettoyage aisé (inox)
- transmission des résultats par Ethernet
- possibilité d'installation d'un appareillage d'alerte visuel ou sonore



autres informations sur
www.leak-master.fr

Options

- lecteur code barre avec protection IP pour sélection facile et rapide des produits/utilisateurs
- transmission des données par liaison sans-fil via WLAN (protocole WIFI)

Pour les contrôles non destructifs des petits emballages,
voir LEAK-MASTER® PRO 2



Appareil	LEAK-MASTER® PRO	Alarmes	sortie tension max. 250 V AC ou 24 V DC/2 A
Capteur	Capteur CO ₂ infrarouge	Interfaces	Ethernet (WLAN en option)
Gamme de mesure	0 ppm - 5 000 ppm	Boîtier	en acier inoxydable, IP 54 (protection contre les projections)
Résolution	1 ppm	Certification	Fabricant certifié ISO 9001 et ISO 22000 Marquage CE avec respect des directives: - CEM 2014/30/UE - Directive basse tension 2014/35/UE - Directive machines 2006/42/CE Pour les gaz alimentaires selon : - Régulation (EC) No 1935/2004
Temps de chauffe	env. 10 min.		
Etalonnage	inutile		
Temps de réponse du capteur	env. 1 sec.		
Détection des fuites	selon la taille de la fuite, la teneur en CO ₂ de l'emballage, la taille de la chambre		
Vide	max. 50 mbar abs.		

DETECTEURS DE FUITES POUR LES GROS EMBALLAGES LEAK-MASTER® PRO



Deux tailles de chambre – pour une analyse à 100% des emballages complets
(ex. caisses E2).

Modèle	Dimensions de la chambre - env. en mm (H x L x P)	Dimensions de l'appareil - env. en mm (H x L x P)	Poids env. [kg]	Consommation de la pompe [kWh]	Débit-pompe [m ³ /h]	Tension	
	LM 12.1	230 x 680 x 500	1 025 x 760 x 855	225	2,20	100	400 V AC
	LM 12.2	140 x 680 x 500	1 025 x 760 x 855	225	1,50	63	400 V AC

Attention !

Cet équipement n'est pas adapté au contrôle des emballages présentant une teneur en O₂ supérieure à 20,9% (viande fraîche, par exemple).

Pour les contrôles non destructifs des petits emballages, voir LEAK-MASTER® PRO 2.