

# DETECTEURS DE FUITES

## LEAK-MASTER® EASY

**Détection des fuites des emballages par immersion.**  
**LEAK-MASTER® EASY** permet la détection des plus petites fuites.

**Le paquet est placé dans une chambre remplie d'eau puis le volume d'air situé entre le couvercle et l'eau est évacué par aspiration. Le vide est obtenu par un appareil à effet Venturi avec de l'air comprimé (ou en option par une pompe à vide électrique). Le paquet immergé dans l'eau gonfle, les fuites sont localisées par l'apparition de bulles.**

### Avantages

- économique et simple
- le contrôle visuel permet la localisation des fuites
- pour emballages souples et rigides (alimentaires, pharmaceutiques, industriels et autres emballages)
- test très court (< 30 sec)
- facile à utiliser – aucune compétence particulière requise
- installation et mise en marche facile
- fonctionnement sans gaz traceur dans l'emballage
- convient aussi pour une simulation d'altitude
- option pour les emballages sous vide kit N° de commande 956992700 (-> p. 6)
- pas d'étalonnage
- plusieurs modèles de chambre disponibles
- une soupape de sécurité protège l'appareil contre un vide trop important (-> p. 6)
- entretien minimum
- parois résistantes et faciles à nettoyer en acrylique
- en standard avec appareil à effet Venturi à air comprimé (sans branchement électrique)
- en option avec pompe à vide électrique (-> p. 3)



autres informations sur  
[www.leak-master.fr](http://www.leak-master.fr)

► Vidéo








<b>Modèle</b>	LEAK-MASTER® EASY
<b>Principe du test</b>	visuel
<b>Calibration</b>	non requise
<b>Vide</b>	max. 200 mbar abs. (env. -800 mbar à la pression ambiante), ajustable; version spéciale jusqu'à 100 mbar abs.
<b>Génération du vide</b>	avec de l'air comprimé par effet Venturi Option : pompe à vide électrique
<b>Air comprimé</b>	min. 6 bar, max. 8 bar
<b>Raccords</b>	G 1/4
<b>Accessoires (inclus)</b>	raccord tuyau dia. ext. 8 mm raccord tuyau dia. ext. 12 mm adaptateur G 1/4 M vers 1/4" NPT
<b>Coffret</b>	Plexiglas® acryl : - particulièrement robuste et traitement spécial contre le jaunissement
<b>Certifications</b>	Fabricant certifié selon ISO 9001 et DIN EN ISO 22000 Pour les gaz alimentaires selon: - Régulation (EC) No 1935/2004

### Notre gamme d'accessoires :

- Contrôleur PLUS : contrôleur portable avec plusieurs programmes de mesure prédéfinis, utile aussi pour la documentation des résultats de mesure (-> p. 4)
- Accessoire pour produits sous vide : pour tester les produits sous vide et les produits contenant peu de gaz (-> p. 6)
- AD100 : manomètre étalonné avec certificat DKD/ DAkkS (-> p. 6)
- Vanne de maintien de vide : bloque la dépression dans la chambre. Parfait pour des longues durées de test sans recours au générateur de vide (-> p. 6)
- Jeu de pièces pour le test selon la norme ASTM F2096 (test à la bulle) (-> p. 6)

*Vous trouverez plus de détails sur les accessoires dans les pages suivantes.*

# DETECTEURS DE FUITES LEAK-MASTER® EASY

Modèle		Dimensions internes des chambres env. en [mm] (HxLxP)	Dimensions hors tout env. en [mm] (HxLxP)	Poids env. en [kg]
	<b>EASY 0.5</b>	115 x 305 x 195	485 x 440 x 300	15,5
	<b>EASY 1</b>	165 x 305 x 195	535 x 440 x 300	17
	<b>EASY 1.5</b>	145 x 505 x 310	520 x 650 x 420	31,5
	<b>EASY 2</b>	205 x 505 x 310	580 x 650 x 420	35
	<b>EASY 3</b>	275 x 525 x 360	660 x 705 x 485	55
	<b>EASY 4</b>	320 x 625 x 500	900 x 840 x 630	108
	<b>EASY 5</b>	340 x 760 x 500	920 x 970 x 630	120

**Les détecteurs de fuites LEAK-MASTER® EASY peuvent être utilisés pour réaliser différents tests ASTM d'étanchéité et d'intégrité de scellage.**

<b>ASTM D3078</b>	Méthode de test normalisée pour la détermination des fuites des emballages souples par émission de bulles
<b>ASTM D4169</b>	Expérience normalisée pour le test de comportement des containers et dispositifs d'expédition
<b>ASTM D4991</b>	Méthode de test normalisée pour le test d'étanchéité des containers vides rigides par la méthode du vide
<b>ASTM D5094</b>	Méthodes de test normalisées pour les grosses fuites de liquide des containers avec bouchons à visser ou à pattes multiples
<b>ASTM F2096</b>	Méthode de test normalisée pour la détection des grosses fuites des emballages par mise sous pression interne (test à la bulle) – en utilisant notre jeu de pièces supplémentaires (-> p. 6)

# DETECTEURS DE FUITES LEAK-MASTER® EASY

## Version avec pompe à vide électrique (option)



**Tous les modèles LEAK-MASTER® EASY peuvent également fonctionner avec une pompe à vide électrique - comme alternative au fonctionnement avec de l'air comprimé.**

Vous n'avez besoin que d'une prise de courant pour cette variante. Toutes les autres fonctions sont identiques à la version standard à air comprimé. Cependant, la pompe à vide ne peut pas être installée ultérieurement.

Lors de votre demande de devis, vous devez donc préciser avec quelle méthode de vide vous souhaitez travailler.

<b>Diaphragme</b>	HNBR / Acier inox	
<b>Pression max. de travail</b>	0,5 bar rel.	
<b>Température autorisée ambiante</b>	+15 °C ... +50 °C, intermittent +70 °C	
<b>Température autorisée de l'air</b>	+5 °C ... +70 °C, intermittent +100 °C	
<b>Poids</b>	5,2 kg	
<b>Dimensions coffret de la pompe</b>	env. 240 x 184 x 472 mm (sans les raccords)	
<b>Alimentation</b>	100–120 V	200–240 V
<b>Moteur</b>	Moteur à capacité	
<b>Classe de protection du moteur</b>	IP 00	
<b>Fréquence</b>	50 Hz	
<b>Puissance <math>P_1</math></b>	190 W	
<b><math>I_{max}</math></b>	2,10 A	1,20 A

# CONTROLEUR PLUS

## pour LEAK-MASTER® EASY

**Contrôleur pour détecteur de fuites LEAK-MASTER® EASY. Combiné avec le LEAK-MASTER® EASY, il permet la détection non-destructive des plus petites fuites sans recours au coûteux hélium.**

**Des programmes de mesure prédéfinis, une simulation d'altitude ainsi qu'un fonctionnement continu et rapide indépendant de l'opérateur caractérisent cet appareil.**



**Il complète facilement et simplifie votre LEAK-MASTER® EASY.**

**Un contrôleur programmable pour garantir la qualité et la productivité de vos lignes de fabrication.**

### Avantages

- temps de réponse court
- changement de produit rapide
- pas d'étalonnage requis
- facile à utiliser via écran tactile
- installation et démarrage faciles
- surveillance permanente des valeurs limites réglées
- facile à utiliser – saisie et gestion des paramètres des tests au moyen d'un clavier intégré ou d'un ordinateur (avec par ex. MS-Excel®)
- documentation parfaite avec données produits et utilisateurs ainsi qu'enregistrement des erreurs
- transfert des données des résultats de mesure sous forme de fichier CSV et de rapport PDF via Ethernet (logiciel du contrôleur EASY PLUS) ou via une clé USB
- port Ethernet pour intégration dans un réseau
- enregistrement des mesures
- gestion des noms de produits
- gestion des utilisateurs pour personnalisation des mesures

- codes d'erreur individuels configurables avec identification du type et de localisation de la fuite
- idéal pour un test de simulation d'altitude
- mise à niveau de votre LEAK-MASTER® EASY
- coffret en acier inoxydable hygiénique, résistant aux projections d'eau et facile à nettoyer

### Options

- lecteur code-barres pour sélection rapide et simple des utilisateurs/produits avec protection IP

**Autres modèles, options et accessoires disponibles sur demande.**

# CONTROLEUR PLUS

## pour LEAK-MASTER® EASY



<b>Modèle</b>	Contrôleur pour LEAK-MASTER® EASY
<b>Vide</b>	max. 800 mbar
<b>Température (gaz/environnement)</b>	de 0 °C à +40 °C
<b>Interfaces</b>	éthernet (option Wifi) USB pour clé USB pour transfert de données RS 232 avec sortie ASCII de la date, heure, valeur mesurée RJ45 Ethernet serveur FTP, mesures, produits et utilisateurs, mise à jour logiciel sortie analogique 4-20 mA ou 0-10 V
<b>Coffret</b>	acier inoxydable, IP 43
<b>Poids</b>	env. 8 kg
<b>Dimensions (HxIxP) avec poignée de transport</b>	env. 110 x 300 x 260 mm
<b>Alimentation</b>	100 – 240 V AC; 50 – 60 Hz
<b>Consommation</b>	230 V AC / 0,12 A
<b>Certifications</b>	Fabricant certifié selon ISO 9001 et ISO 22000 Marquage CE selon : - CEM 2014/30/UE - Directive basse tension 2014/35/UE Pour les gaz alimentaires selon : - Régulation (EC) No 1935/2004

# DETECTEUR DE FUITES LEAK-MASTER® EASY

## Accessoires



### Accessoire pour produits sous vide

Ensemble adaptateur pour le test des produits sous vide et les produits à faible volume de gaz.  
Installation et utilisation faciles.



### Vanne de maintien du vide

Avec cette option, la chambre peut être maintenue sous dépression.  
Parfait pour des longues durées de test sans recours au générateur de vide.

### Manomètre étalonné AD100

Le manomètre étalonné AD100 avec certificat DKD/DAkkS met en confiance l'utilisateur dans l'utilisation quotidienne de son LEAK-MASTER® EASY.



### Lecteur code-barre

Pour la sélection des utilisateurs et produits via un code-barre et le contrôleur électronique PLUS.

Détection rapide et sûre des données utilisateur et produit par code-barre, étanchéité classe IP 65.

Idéal pour optimisation du process et qualité des tests.

### Jeu de pièces supplémentaires

Pour la méthode de test standardisée selon ASTM F2096 pour la détection des fuites importantes dans les emballages par mise sous pression (test à la bulle).

