

气体单向止回阀 ULTRA 12

ULTRA 10 特殊款



威特（WITT）气体单向止回阀确保防止气体倒流。
经流体动力学优化的阀门系统确保压损少且噪音低。
每枚单向止回阀均经过 100% 出厂检验及测试。

ULTRA 12 是 ULTRA 10 的新一代产品，根据用户要求特殊设计 - 尤其适合客户的个性化要求。模块化的设计理念，确保用户可根据具体要求选择最佳的外壳和密封件材料组合。

组合可能性

- 可选黄铜，不锈钢或铝
- 比如，密封件可选 NBR, CR, FKM, EPDM, FFKM
- 气体入口处可带或不带过滤器

优点

- 量身定制的设计可满足各种特殊要求，例如腐蚀性环境、乙炔应用、超轻型产品设计以及 70°C 以上的温度
- 通过单向止回阀防止形成危险的混合气
- 精密独特的阀体结构，保证了极小的打开压力，使压损降到最低 (约 4 mbar)
- 气体入口处内置防锈网式 (100 µm) 过滤器，防止杂质进入，提高产品使用寿命
- 经流体动力学优化的阀门系统确保：
 - 最低的压力损失
 - 最低的噪音排放
- 弹簧与密封件的完美结合确保卓越的密封性能，达到最好的密封效果
- 根据标准 DIN EN ISO 5175-2

- 用途广泛，适用于众多工业气体
- 安装方向不受限制，在设备中的安装设计简单

应用

- 气体单向止回阀防止气体在设备及管道中倒流。产品经过样品检测，适用于符合欧盟 EN 746-2 标准的应用领域
- 安装方向不受限制

维护及保养

- 至少每年一次进行气体倒流及密封性检测
- 根据客户需要，威特（WITT）可提供检测设备
- 气体单向止回阀只允许由原厂进行拆卸维修

标准/制造规范

企业通过 ISO 9001 以及压力设备指令 PED 2014/68/EU H 模块 认证

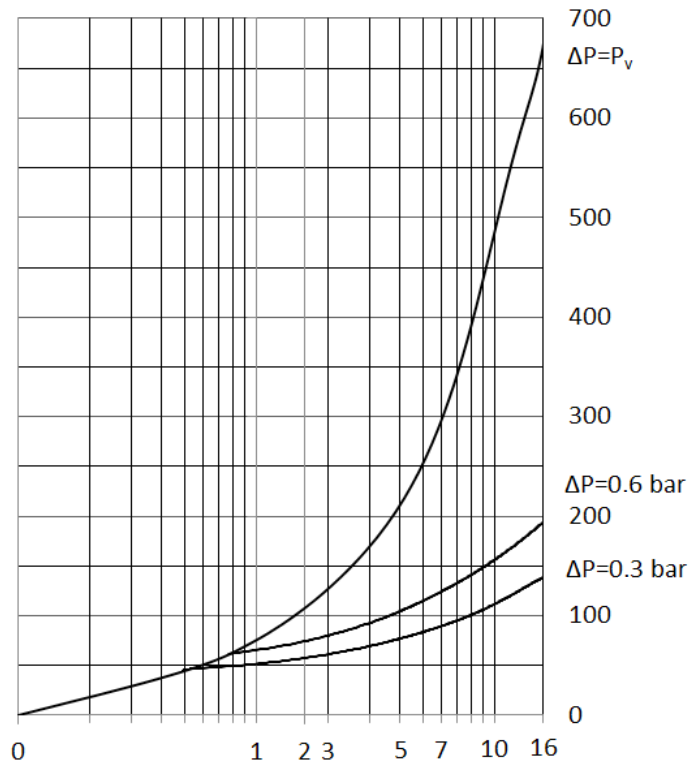
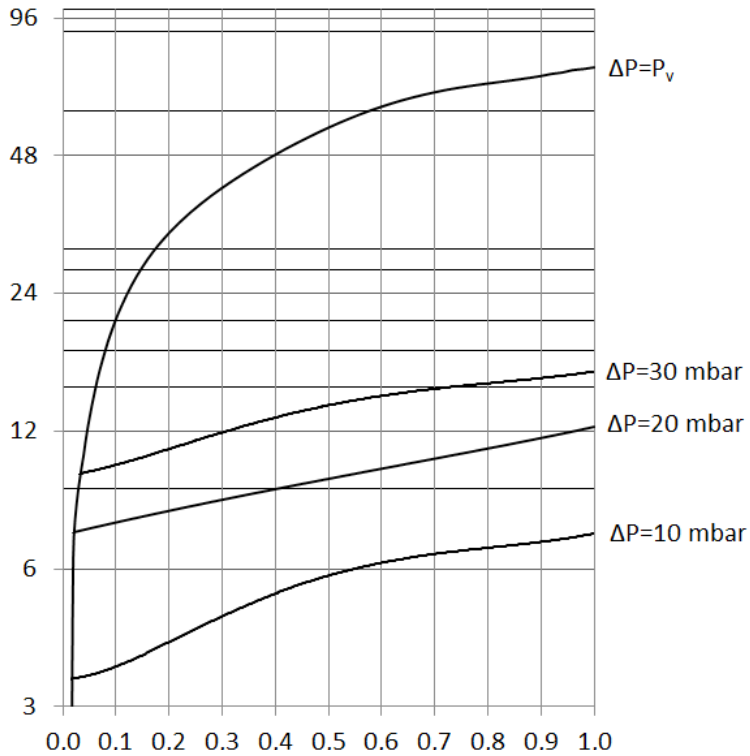
根据 EIGA 13/20和CGA G-4.4: 氧气管道和管道系统的规定为氧气应用设计

根据 EIGA 33/18和CGA G-4.1: 氧气设备清洁的规定，进行了适合O₂应用的设备清洁

ULTRA 12

不带过滤器时，
流量增大约10%

压力流量表 实测气体为空气 (20 °C)



换算系数:

丁烷	x 0.68
天然气	x 1.25
甲烷	x 1.33
丙烷	x 0.80
氧气	x 0.95
煤气	x 1.54
氢气	x 3.75

入口压力: P_v [bar] 打开压力: 4 mbar

外壳/弹性体的材料组合举例

这里仅列举了几种可能的材料组合和接口。

ULTRA 12 模块化系统可提供众多其它材料及其组合的选项。

请尽管告知我们您的要求，您即可得到为您的应用量身定制的个性化产品。

型号	最大工作压力 (相对压力)	[bar]	过滤器 100 µm	材质				接口 [英寸]	产品号
				密封件		外壳	阀门		
				O型圈	阀门				
ULTRA 12	二氧化碳 (CO ₂) 氩 (Ar), 氦气 (He), 煤气 (C), 乙烯 (E), 天然气 (M) 丙烷 (P), 氢气 (H), 氮 (N ₂), 一氧化碳 (CO), 氧气 (O), 压力空气 (D)	16.0	—	NBR	CR	黄铜 2.0401 CuZn39Pb3	PEEK	G 1/2	034-001
	氩 (Ar), 氦气 (He), 煤气 (C), 乙烯 (E), 丙烷 (P), 氢气 (H), 氮 (N ₂), 一氧化碳 (CO), 氧气 (O), 压力空气 (D)	10.0	✓	NBR	CR	铝 3.2315 AlSi1MgMn	PEEK	G 1/2	034-005
	氩 (Ar), 氦气 (He), 煤气 (C), 乙烯 (E), 天然气 (M) 丙烷 (P), 氢气 (H), 氮 (N ₂), 一氧化碳 (CO), 氧气 (O), 压力空气 (D)	16.0	✓	FPM	FKM	黄铜 2.0401 CuZn39Pb3	PEEK	G 1/2	034-006

若需其它气体和接口，请与我们联系

工作温度取决于压力、气体种类和密封材料。 请尽管与我们联系。