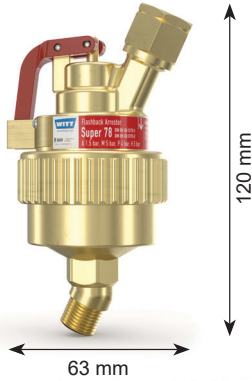
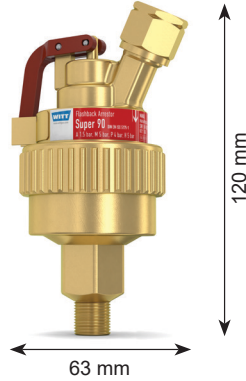


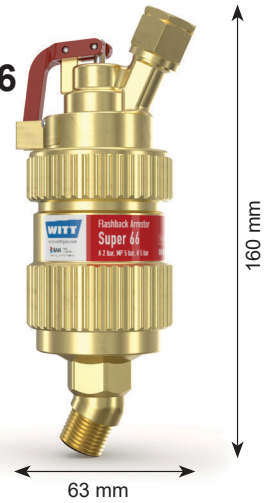
Super 78



Super 90



Super 66



威特 (WITT) “Super” 系列气体回火防止器确保防止回火及气体倒流，产品严格按照欧盟 DIN EN ISO 5175-1 / DIN EN ISO 5175-2 标准制造，每枚回火防止器均经过100% 出厂检验及测试。



全世界最杰出的气体回火防止器

优点

- 通过微孔铬镍粉末合金阻火管 **[FA]** 制止危险的回火
- 在意外回火或气体倒流时，由其中的压力控制单向止回阀 **[PV]** 立即中断供气，从而制止危险发生
- 通过红色复位杆的位置可以观察到是否出现回火或气体倒流
- 若出现回火或气体倒流，在排除故障后，只需将红色复位杆扳回到原位即可，操作简单方便
- 其中的温控单向止回阀 **[TV]** 可将回火熄灭
- 其中的气体单向止回阀 **[NV]** 防止气体倒流于气源处形成易爆混合气
- 气体入口处的内置过滤器防止杂质进入，提高产品寿命

应用

- 该气体回火防止器用于管道分路上的取气工位或直接用于气瓶，防止气体倒流及回火（按德国有关安全使用乙炔设备技术规范（TRAC 204 及 208）及德国行业岗位安全健康准则及条例（BGV D1, § 9 及 BGR 500, 第 2.26 节, 第 3.15 条）的规定）
- 用于各种焊割炬，且安装方向不受限制
- 每把焊割炬或每个工位只能安装一枚组火器
- 环境温度最高至 60 °C

维护保养

- 按德国有关安全使用乙炔设备技术规范（TRAC 207, 9.36）及德国行业岗位安全健康准则及条例（BGV D1, § 49 及 BGR 500, 第 2.26 节, 第 3.27 条）的规定，至少每年一次 TRBS 1201
- 根据客户需要，威特 (WITT) 可提供检测设备
- 气体回火防止器只允许由原厂进行拆卸维修，其中的过滤器可由经过培训且有经验的人员维护更换

标准/制造规范

企业通过 ISO 9001 认证
 根据 EIGA 13/20 和 CGA G-4.4: 氧气管道和管道系统的规定为氧气应用设计
 根据 EIGA 33/18 和 CGA G-4.1: 氧气设备清洁的规定，进行了适合 O₂ 应用的设备清洁

型号	最大工作压力 (相对压力)	[bar]	许可 BAM/ZBA/003/04	接口 EN 560 [英寸]	产品号		重量 [g]	阀体材质	密封件材质	
					Super 78	Super 90				
Super 78 + Super 90*	乙炔 (A)	1.5	✓	G 3/8 LH	125-010	125-029	650 (S 78) 600 (S 90)	黄铜	合成橡胶	
	乙烯 (E)	4.0	-							
	石油液化气 (P)**	4.0	✓							
	氢气 (H) (S 78)	5.0	✓		G 1/4 RH	125-016				125-030
	天然气/甲烷 (M)**	5.0	✓							
	氢气 (H) (S 90)	10.0	✓							
煤气 (C)*	10.0	✓	G 3/8 LH	125-002	1104	黄铜	合成橡胶			
氧气 (O)	2.0	✓								
压力空气 (D)	3.0	-								
石油液化气 (P)**	5.0	✓								
天然气/甲烷 (M)**	5.0	✓								
氢气 (H)	10.0	✓	G 1/4 RH	125-006						
煤气 (C)*										
氧气 (O)										
压力空气 (D)										

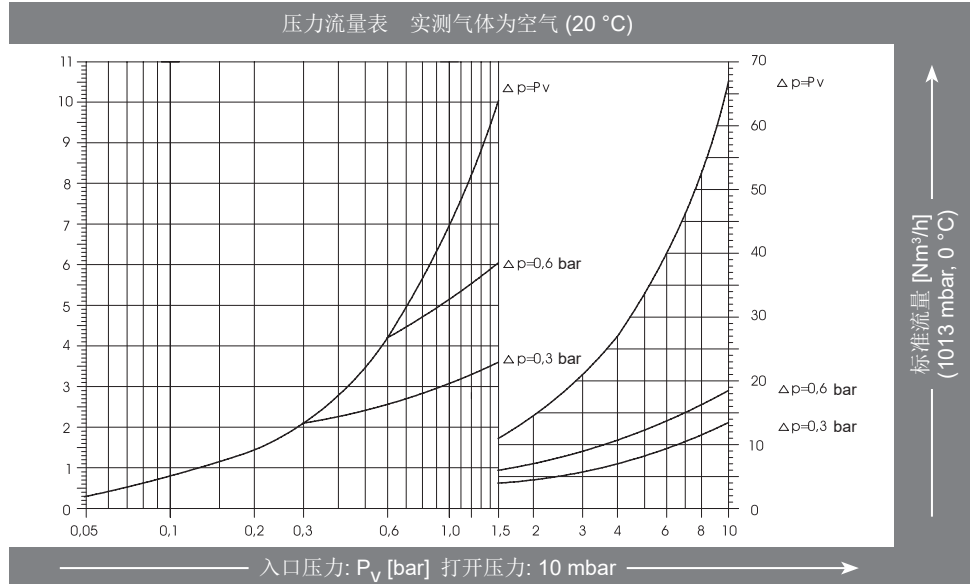
* 没有BAM认证
 若需其它接口，请联系我们。

** 液化石油气“基于对丙烷的测试”
 天然气“基于对甲烷的测试”

Super 78 及 Super 90

换算系数:

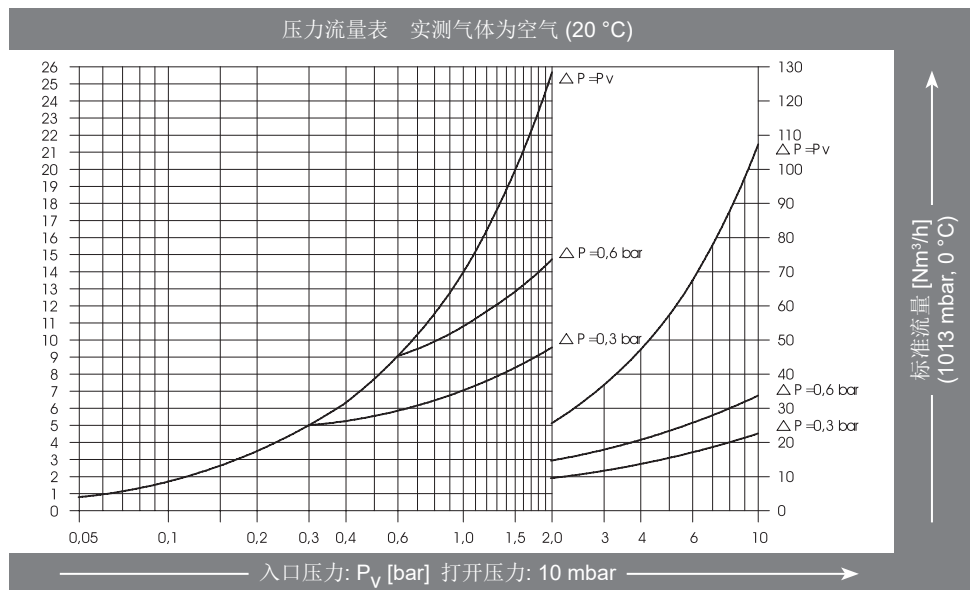
乙炔	x 1.04
丁烷	x 0.68
乙烯	x 1.02
天然气	x 1.25
甲烷	x 1.33
丙烷	x 0.80
氧气	x 0.95
煤气	x 1.54
氢气	x 3.75



Super 66

换算系数:

乙炔	x 1.04
丁烷	x 0.68
乙烯	x 1.02
天然气	x 1.25
甲烷	x 1.33
丙烷	x 0.80
氧气	x 0.95
煤气	x 1.54
氢气	x 3.75



Super 66/78/90

