

# 气囊式气动先导减压阀 ADR 75 乙炔专用

流量大，用于主减压站的减压阀，按 TRGS 407 标准设计，并由 BAM 根据 DIN EN ISO 7291 标准对乙炔进行了型式试验，用于调节集装格或瓶组的大流量气体。

## 优点

- 从静态到动态的压降 ( $\Delta p$ ) 特别低（出口压力接近 1.5 bar），适用于热处理工艺
- 流量为 75 Nm<sup>3</sup>/h
- 出口压力非常稳定且较高，不受入口压力和流量的影响，例如在热处理设备中使用乙炔时
- 包括带入口和出口压力表的先导减压阀
- 控制气体来源于自介质，可实现自主运行（无需额外供气）
- 最大限度地清空集装格或瓶组系统

## 应用

根据 DIN EN 14114 标准的要求，乙炔专用的 ADR 75 用于将乙炔供应系统中的高压降至中压。

考虑到该减压阀的调节精度和流量特性，建议在需要高压稳定性的应用中使用。

## 功能

ADR 75 由一个先导减压阀和一个气囊式减压阀组成。所需管路压力通过先导阀调节（出口压力可达 1.5 bar，特殊款 2.5 bar）。

## 维护

定期检查是否在大气环境中泄漏。

只允许由制造商进行维修。



## 标准/制造法规

公司通过 ISO 9001 和 DGRL 2014/68/EU 模块 H 认证

CE 标志符合：

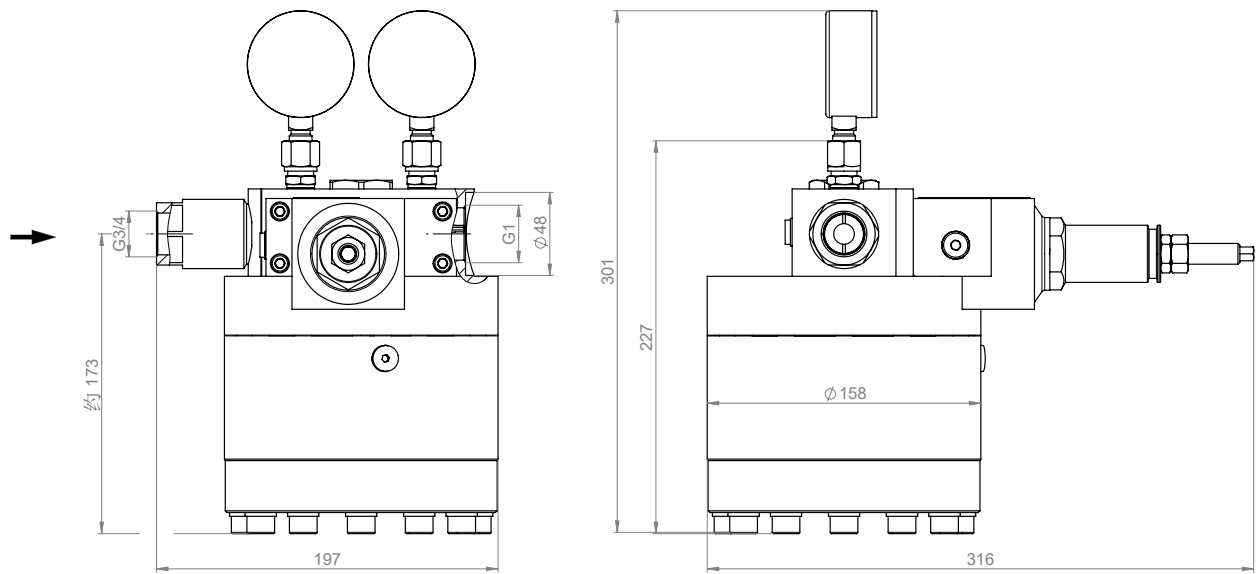
- 压力设备指令 2014/68/EU

## 可根据要求供货

壁挂式安装支架

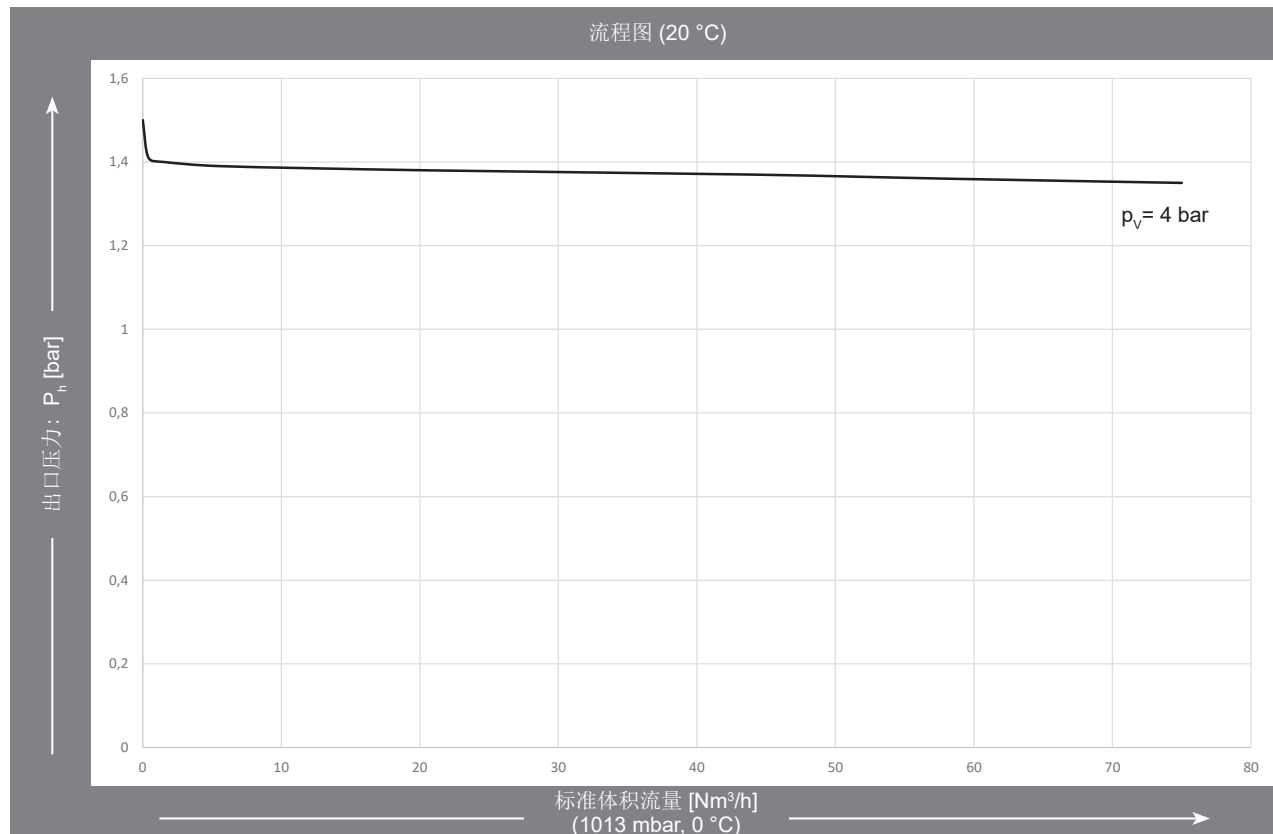
	主减压站压力调节器 气囊式气动先导减压阀
型号	气动预加载（自介质控制）
气体	乙炔
最大入口压力	25 bar，根据 DIN EN ISO 15615 BAM 报告 23015915 进行乙炔分解测试
出口压力（静态）	0.5 - 1.5 bar 0.5 - 2.0 bar - 特殊款 0.5 - 2.5 bar - 特殊款
标称气体流量	75 Nm <sup>3</sup> /h
入口	G 3/4 内螺纹 DIN EN ISO 228-1
过滤器	不锈钢，过滤等级 100 μm
出口	G 1 内螺纹 DIN EN ISO 228-1
材质	黄铜、不锈钢、弹性材料
重量	约 24 kg

# 气囊式气动先导减压阀 ADR 75 乙炔专用



尺寸 (mm)

流程图 (20 °C)



DR8 - B02/3! 如有变更, 恕不另行通知