

基于CO₂的包装密封性检测系统。LEAK-MASTER® PRO 2 能捕捉到包装即使是极少的气体泄漏。检测过程不损坏包装，并无需使用昂贵的氦气作为示漏气体。

检测腔室借助压力空气驱动的文丘里喷嘴（也可选电动真空泵）。检测腔室的LED灯显示检测状态。

优点

- LED灯显示检测状态
- 极短的响应时间，检测速度快
- 产品更换快速方便
- 适用于软包装和硬包装
- 使用寿命长且省维护
- 无需校准
- 标准化操作，不应产品和用户而异
- 操作界面用户友好，可通过集成了的键盘或电脑（例如MS-Excel®）输入数据和检测参数
- 操作简单直观，无需特殊培训操作人员
- 数据保存和评估方便，可根据用户管理质管文档
- 可选不同检测腔室尺寸（见下页）
- 安装和调试简单
- 防喷溅水的不锈钢和亚克力玻璃外壳，清洁保养简单
- 通过以太网远程传输测量数据

选项

- 带有防喷溅水的条形码读取器，可简单快速地读取用户和产品信息
- 既可选择文丘里压缩空气真空泵，也可以选择电动真空泵 — 不能事后加装（请在设备订购前注明选项）

状态:

检测



泄漏



OK


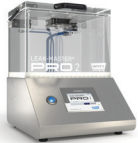
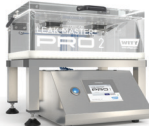
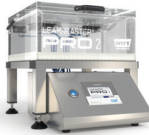


密封性检测

LEAK-MASTER® PRO 2

设备型号	LEAK-MASTER® PRO 2	真空的形成	压力空气驱动的文邱里喷嘴
测量原理	红外线传感器检测 O ₂	压缩空气连接	最小6 bar, 最大 8 bar
测量范围	0 ppm - 5 000 ppm	状态	LED 显示灯
分辨率	1 ppm	接口	以太网 (可选WiFi)
泄漏点大小识别	> 10 µm (与包装和检测条件有关)	外壳	不锈钢, 亚克力玻璃 腔室关闭时, 防护等级为IP 54
预热时间	约 10 分钟	标准/ 指令	企业通过ISO 9001及 ISO 22000认证 CE-标识根据: - EMV 2014/30/EU - 低压指令 2014/35/EU
较准	不需要		
传感器响应时间	约 1 秒		
检测时间	与泄漏点大小、CO ₂ 含量及腔室大小有关		
真空	最大200 mbar 绝对压力 (约 -800 mbar 相对环境压力), 可设置		适用于食品包装, 根据: - 指令(EG) No. 1935/2004

检测腔室尺寸

型号	腔室大小 约 [mm] (H x W x D)	外壳尺寸 约 [mm] (H x W x D)	重量 约 [kg]	电源
 LM 2.1	42 x 310 x 200	335 x 370 x 515	20.0	100 - 230 V 50 - 60 Hz 50 W
 LM 2.2	174 x 310 x 200	470 x 370 x 515	23.5	100 - 230 V 50 - 60 Hz 50 W
 LM 2.3	100 x 460 x 305	470 x 560 x 640	35.0	100 - 230 V 50 - 60 Hz 50 W
 LM 2.4	100 x 380 x 380	470 x 480 x 715	35.0	100 - 230 V 50 - 60 Hz 50 W

注意!

该设备不适用于检测氧气含量大于20.9%的包装(鲜肉)。