

二元/三元气体混合配比系统适合多种工业气体技术应用, 标准混配比例范围 **5-92%**, 其它比例范围见后页。

为小流量应用特制的/新产品, 结构紧凑, 适合放置桌面及随身携带, 比如实验室应用等。

采用威特(WITT)先进的混合配比技术, 无需配备缓冲罐, 无需电源。



最高流量约为 28 NI/min。
压力流量关系详见如下压力流量表。

优点

- 混配精度高
- 节省成本, 用户无需库存各种瓶装预混气
- 无需昂贵的缓冲罐
- 气体入口处内置过滤器, 防止杂质进入混配器
- 完全气动原理, 无需电源
- 混配气出口流量从 1 l/min 开始至最高流量
- 结构坚固紧凑
- 维护简易

操作简易

- 通过比例混配阀对气体混配比例进行精确的百分比无级调节

高效安全

- 内置的等压调节装置确保气体混配精度不受气源压力变化的影响
- 混配精度不受用气量变化的影响 (在适用范围内)
- 自动停止混配功能: 若有一路气源中断供气, 混配器将自动停止工作
- 混配器的混配比例阀带锁定功能, 防止混配比例被误调

选项

- 报警模块AM3: 内置入口压力报警模块, 带数屏压力显示 (选用模拟压力变送器时) 以及灯光报警, 报警限值可设置, 手动取消报警信息, 保存带时间值的报警信息, 数据接口, 如接远程报警器等。

若需其它参数、选项及配件, 请与我们联系。

询问时请给出气体种类!

KM 10-2 FLEX 混合气流量 (NI/min) 实测气体为氮气, 压力为相对于大气压														最小流量 1 l/min			
		出口压力 单位 bar															
		0.5	1.0	1.5	2.0	2.5	3.0	3.5	4.0	4.5	5.0	5.5	6.0	6.5	7.0	7.5	8.0
最小入口压力 单位 bar (最大 10 bar)	3.0	6.7	5.7	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	4.0	9.4	9.3	8.5	5.8	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	5.0	12.6	12.6	12.4	12.3	11.1	8.1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	6.0	15.4	15.2	15.2	15.2	14.7	14.4	13.3	8.6	-	-	-	-	-	-	-	-
	7.0	18.6	18.5	18.4	18.3	18.2	18.1	17.8	17.0	14.8	9.4	-	-	-	-	-	-
	8.0	21.5	21.3	21.2	21.1	20.9	20.9	20.8	20.7	20.4	18.8	16.6	10.3	-	-	-	-
	9.0	24.9	24.8	24.7	24.6	24.5	24.5	24.4	24.3	24.2	24.1	22.3	20.9	17.6	10.5	-	-
	10.0	28.2	28.0	27.9	27.8	27.7	27.6	27.4	27.3	27.2	27.1	27.0	26.9	25.6	23.2	19.9	12.4

气体混合配比器 KM 10-2 FLEX



型号	KM 10-2 FLEX
适用气体	几乎所有工业用气体 (除有毒及腐蚀性气体之外, 另外不适用空气、O ₂ 或 N ₂ O 与可燃气体混配)
混配比例范围	5-92%, 与气体种类有关 (见下表) 在合适的混配范围内, 精度符合ISO 14175的要求
压力范围	见前页表
入口气体间压力差	最高 3 bar
混合气流量 (实测气体为氮气)	见前页表 (若需其它气体, 请咨询)
混配精度	
混配比范围 1: 5 bis 20%	± 10% x 混配比设定值
混配比范围 2: > 20%	± 2% 绝对值
温度 (气体/环境)	-25 °C 至 +50 °C
接口规格	G 1/4 RH 浅锥口, 接 6 mm 软管宝塔头
燃气版本	G 3/8 LH 浅锥口, 铜管插焊接头 10 mm
机身	不锈钢
重量	约 10 kg
外形尺寸(HxWxD)	约 316 x 158 x 370 mm (不含接口尺寸)
标准/制造规范	企业通过 ISO 9001 及 ISO 22000 认证 欧盟CE认证根据: - 防暴指令ATEX 114 2014/34/EU (无塑料手提柄) 食品气调包装, 依据: - 欧盟食品接触材料法规 (EG) 1935/2004

提示: 表中流量是按氮气为测量气体计算的!
若用于其它气体, 则实际流量应乘以如下修正系数 $F_{混合气}$ 。

$F_{混合气}$ 与混配比例对应表(例子):

	GAS 1	GAS 2	$F_{混合气}$
混合气	CO₂	Ar	
混配体积%	18	82	0.8812
混配体积%	25	75	0.905
混合气	CO₂	N₂	
混配体积%	30	70	1.048
混配体积%	80	20	1.128
混合气	He	Ar	
混配体积%	20	80	0.866
混配体积%	60	40	0.958
混合气	He	N₂	
混配体积%	10	90	1.005
混合气	O₂	Ar	
混配体积%	10	90	0.826
混合气	O₂	N₂	
混配体积%	25	75	0.97
混合气	O₂	CO₂	
混配体积%	50	50	1.02
混配体积%	85	15	0.922

可实现的混配比例范围	
混合气	混配比例
CO ₂ 和 Ar	5-92% CO ₂
CO ₂ 和 N ₂	5-92% CO ₂
CO ₂ 和 空气	5-92% CO ₂
O ₂ 和 CO ₂	5-85% O ₂
O ₂ 和 Ar	5-92% O ₂
O ₂ 和 He	5-88% O ₂
O ₂ 和 N ₂	5-87% O ₂
He 和 Ar	5-92% He
He 和 N ₂	5-87% He
N ₂ 和 Ar	5-92% N ₂