

CZY TWOJE OPAKOWANIE JEST NA PEWNO SZCZELNE?

IZABELA BOGUŃ-GOŁĘBCZYK, SALES MANAGER – WITT-GASESTECHNIK

Wykorzystajcie
certyfikowane systemy
sprawdzania szczelności
opakowań z firmy WITT
Hasło: HACCP

LEAK-MASTER® EASY

Kontrola szczelności poprzez test bąbelkowy



- 1 Obudowa pleksi wysokiej jakości**
 - widoczne ze wszystkich stron
 - trwała i łatwa w pielęgnacji
- 2 Dysza Venturi**
 - brak zasilania elektrycznego
 - zasilanie sprężonym powietrzem
- 3 Reduktor ciśnienia**
 - Ustawienie ciśnienia powietrza
- 4 Wskaźnik poziomu wody**
- 5 Otwór spustowy wody**
 - szybka wymiana wody
- 6 pokrywa**
 - Bezpieczna
- 7 Zawór kulowy**
- 8 Manometr**
 - kontrola poziomu próżni
- 9 Uchwyty**
 - łatwe otwieranie i zamykanie pokrywy

OPCJONALNIE

EASY PLUS, elektroniczna jednostka sterująca do LEAK-MASTER® EASY. Do przyspieszenia i ustandaryzowania procesu kontroli oraz optymalizacji zarządzania dokumentacją jakościową.



LEAK-MASTER® EASY umożliwia przeprowadzanie kontroli szczelności opakowań bez używania gazu markującego. Zasada pomiaru oparta jest na jednym z najstarszych i najbardziej intuicyjnym sposobie wykrywania nieszczelności: teście bąbelkowym w kąpeli wodnej. Opakowanie umieszcza się w komorze wypełnionej wodą i zanurza poniżej lustra wody poprzez akrylową płytę dociskającą. Dzięki sprężonemu powietrzu i dyszy Venturiego wytwarzana jest próżnia w przestrzeni nad poziomem wody. w efekcie wytworzonego podciśnienia znajdujące się w wodzie opakowanie pęcznieje. Czas testowania trwa zaledwie kilka sekund. Jeśli opakowanie jest nieszczelne, to w miejscu nieszczelności widoczne są wydostające się z opakowania pęcherzyki procesu pakowania może pojawić się błąd, np. problem z folią lub nieszczelność szwów.

Ponadto, LEAK-MASTER® EASY może być wykorzystywany do innych zastosowań: takich jak sprawdzanie szczelności opakowań próżniowych poprzez użycie specjalnego zestawu. Jeśli pakowane produkty wysyłane są drogą lotniczą, Leak-Master Easy jest użyteczny do badania symulacji wysokości.

Dla ułatwienia sprawdzania stabilności opakowania, zapakowany produkt może też być sprawdzany w komorze suchej. Ponadto dodatkowa opcja elektronicznej jednostki sterującej EASY PLUS przyspiesza i polepsza pod względem ekonomicznym proces kontroli poprzez ustalone programy pomiarowe oraz wygodne i łatwe zarządzanie danymi pomiarowymi.

› ZALETY

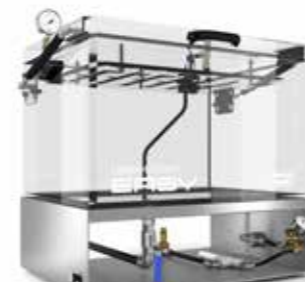
- proste i opłacalne
- Oględziny umożliwiają lokalizację nieszczelności
- krótki czas trwania testu (< 30 sek.)
- do sprawdzania opakowań wykonanych z różnych materiałów
- dla opakowań z atmosferą ochronną i bez niej
- niekończąca kalibracja
- możliwość przeprowadzania kontroli w komorze nienapełnionej wodą
- Badanie symulacji wysokości (transport lotniczy)
- prosta intuicyjna obsługa bez konieczności zatrudniania wysoko wykwalifikowanego personelu
- różne wymiary komór testujących
- łatwa instalacja i uruchomienie
- niskie koszty eksploatacyjne
- akrylowa obudowa ułatwia codzienną pielęgnację
- bez potrzeby stosowania pompy próżniowej
- bez zasilania elektrycznego, zasilanie sprężonym powietrzem

› OPCJONALNE WYPOSAŻENIE

- Adapter do badań opakowań próżniowych
- EASY PLUS, elektroniczna jednostka sterująca może być także doinstalowana dodatkowo
- manometr o dużej klasie dokładności
- zawór utrzymujący próżnię

Lokalizacja nieszczelności –
Również do opakowań próżniowych

LEAK-MASTER® EASY z firmy WITT: Test bąbelkowy – idealny do
lokalizowania wycieku. Tanie i łatwe w użyciu urządzenie.



› SERIA MODELI LEAK-MASTER® EASY 1-7

Musisz wybrać: urządzenie LEAK-MASTER EASY jest dostępne z 7 różnymi rozmiarami komór. Nie jesteś pewny który rozmiar komory wybrać? Po prostu wyślij do nas swoje opakowanie, a my dobierzemy najlepszą wersję urządzenia dla Twojej aplikacji.

LEAK-MASTER® PRO 2

Badanie szczelności opakowań w oparciu o gaz CO₂



- 1 Interfejs użytkownika**
 - Ekran dotykowy do intuicyjnej obsługi
 - Nie jest wymagany dodatkowo przeszkolony personel
- 2 Szeroka gama przyłączy z tyłu urządzenia**
 - Interfejs Ethernet do integracji z siecią firmową
 - Wygodne zarządzanie danymi
 - Połączenie USB i RS232 m.in. do czytników kodów kreskowych do szybkiego wyboru użytkownika i produktu
- 3 Kompaktowa obudowa akrylowa/ze stali nierdzewnej**
 - Małe zapotrzebowanie na miejsce
 - Podwójne bezpieczeństwo dzięki jednoczesnej kontroli wizualnej
 - Optymalna higiena dzięki łatwemu czyszczeniu
 - Solidny i trwały
- 4 Pokrywa z siłownikiem gazowym**
 - Łatwa i bezpieczna zmiana produktu
- 5 Oświetlenie LED**
 - Komora podświetlona na czerwono lub zielono sygnalizuje wynik testu
 - Intuicyjna obsługa

Testy szczelności za pomocą LEAK-MASTER® PRO 2 są przeprowadzane z gazem CO₂ jako gazem znakującym. W komorze pomiarowej wytwarzana jest próżnia. Możliwe jest wytworzenie próżni do 200 mbar wartości bezwzględnej. Różnica ciśnień pomiędzy badanym obiektem, a komorą pozwala na wydostanie się gazu ochronnego zawierającego CO₂ nawet z najmniejszych nieszczelności w opakowaniu. Bardzo czułe czujniki wykrywają ten gaz. Nawet najmniejsze wycieki od 10 mikronów w górę można wykryć w ciągu kilku sekund. Użytkownik uzyskuje wysoki poziom bezpieczeństwa produktu i oszczędza cenny czas przy każdym teście. Cały test jest w pełni automatyczny, a zatem niezależny od operatora i wyjątkowo bezpieczny. Ponadto test jest nieniszczący, dzięki czemu unika się niepotrzebnych odrzutów.

PRO 2 jest obsługiwany za pomocą ekranu dotykowego i opcjonalnie czytnika kodów kreskowych. Zintegrowane oświetlenie LED to wizualna i funkcjonalna zaleta. Po zakończeniu testu urządzenie zapala się na czerwono lub zielono. Całkowicie intuicyjny dla użytkownika.

PRO 2 zarządza maksymalnie 1200 produktami, a także nazwami, hasłami i kodami kreskowymi 60 użytkowników. Dokumentacja danych pomiarowych odbywa się za pomocą specjalnego oprogramowania WITT. Wszystkie wyniki pomiarów, w tym data, godzina, szczegóły produktu i nazwa osoby testującej, mogą być dzięki temu cyfrowo archiwizowane i dodatkowo analizowane, na przykład za pomocą programu MS-Excel®. PRO 2 można zintegrować z siecią firmową za pośrednictwem interfejsu Ethernet.

› ZALETY

- Znajduje nawet najmniejsze wycieki od 10 mikronów w górę
- Krótki czas testowania dzięki bardzo czułym, ultraszybkiemu czujnikowi CO₂
- Badania nieniszczące pozwalają uniknąć niepotrzebnych odrzutów
- Intuicyjna obsługa z sygnałem LED, nie jest wymagany dodatkowo przeszkolony personel
- Badanie niezależne od użytkownika i ustandaryzowane
- Cyfrowa dokumentacja ułatwiająca certyfikację
- Małe zapotrzebowanie na miejsce dzięki kompaktowej konstrukcji
- Nie wymaga kalibracji
- Trwały i łatwy w utrzymaniu
- Różne rozmiary komór

OPCJONALNIE

- Czytnik kodów kreskowych

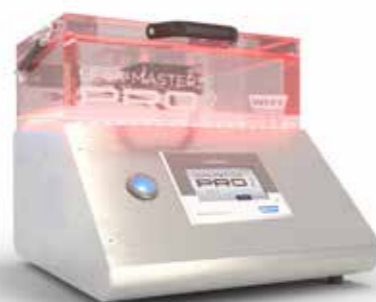
Nieniszcząca kontrola szczelności – bardzo dokładny i szybki



Pomiar w toku



OK



Nieszczelność

LEAK-MASTER® PRO 2 firmy WITT - Badanie szczelności opakowań z żywnością na bazie CO₂. Nieniszczący, szybki i dokładny.

LEAK-MASTER® PRO

Testy szczelności oparte na CO₂ dla dużych paczek lub kartonów



LEAK-MASTER® MAPMAX

Sprawdzanie szczelności opakowań w trybie „Inline” bazujące na detekcji CO₂



- 1 Obudowa ze stali nierdzewnej**
 - bryzgoszczelna gładka powierzchnia
 - optymalna higiena
- 2 Interfejs użytkownika**
 - ekran dotykowy
 - intuicyjne wprowadzanie danych oraz parametrów procesowych
 - łatwe przyswojenie obsługi
- 3 Wyłącznik awaryjny**
- 4 Dwa zsynchronizowane przenośniki taśmowe**
 - transport produktów do komory pomiarowej oraz ich przesyłanie do dalszej części procesu
- 5 Lampa sygnalizacyjna**
- 6 Komora pomiarowa**
- 7 Przyłącze Ethernet (opcjonalnie WLAN)**
 - połączenie z siecią zakładową
 - wygodne przetwarzanie i analizowanie danych pomiarowych
 - możliwość generowania zorientowanej na potrzeby użytkownika dokumentacji kontrolnej
- 8 Wygodna łączność**
 - zestaw beznapięciowy po podłączeniu buczka sygnalizacyjnego, lampy błyskowej lub awaryjnego wyłączenia maszyny pakującej
 - wyjście cyfrowe do ustawienia taktowania i sterowania taśmą zrzutowej błędnej produkcji

Detektor nieszczelności LEAK MASTER® MAPMAX instalowany jest bezpośrednio za maszyną pakującą i przeznaczony jest do stu procentowej nieniszczącej kontroli szczelności zapakowanych w atmosferze ochronnej opakowań. Kontrola taka gwarantuje, że żadne nieszczelne opakowanie nie trafi do odbiorcy. Zapakowane produkty przesyłane są do komory pomiarowej detektora. Regulowany poziom próżni w komorze kontrolnej doprowadza do różnicy ciśnień pomiędzy komorą pomiarową i kontrolowanym opakowaniem. Na skutek tego w przypadku występowania najmniejszych nieszczelności znajdujący się w atmosferze ochronnej dwutlenek węgla wydostaje się do komory pomiarowej i jest wykrywany przez bardzo czuły sensor. Rozdzielczość sensora: 1 ppm. Po każdym cyklu pomiarowym komora testowa jest wentylowana, a skontrolowane opakowanie przesyłane jest do dalszego procesu. Dzięki kilku kontaktom beznapięciowym w przypadku wykrycia nieszczelności istnieje wiele możliwości komunikowania między maszynami zainstalowanymi za i przed detektorem. Jedną z nich może być kierowanie błędnie zapakowanego produktu na osobną taśmę i przekazanie go do ponownego zapakowania. Istotne czynniki mające wpływ na ilość cykli kontrolnych to: stężenie CO₂ w opakowaniu, rozmiar komory testującej oraz wielkość wycieku.

- **ZALETY**
- nieniszczące badanie szczelności pojedynczych opakowań (kartoniki, woreczki) lub zbiorczych kartonów
 - całkowite wyeliminowanie kosztownych zwrotów – 100 procentowa ochrona przed utratą zamówień i dobrego wizerunku
 - zasada działania jak LEAK-MASTER® PRO – jedynie w pełni zautomatyzowana
 - zabudowa bezpośrednio w ciągu linii pakującej
 - bezkonkurencyjnie wysoka sięgająca 15 taktów na minutę ilość cykli kontrolnych
 - nadaje się do sprawdzania wszystkich opakowań, w których znajduje się atmosfera ochronna zawierająca CO₂
 - bez konieczności stosowania drogiego helu
 - dwie standardowe maszyny, które mogą być w zależności od wymagań użytkownika indywidualnie konfigurowane

WYPOSAŻENIE DODATKOWE

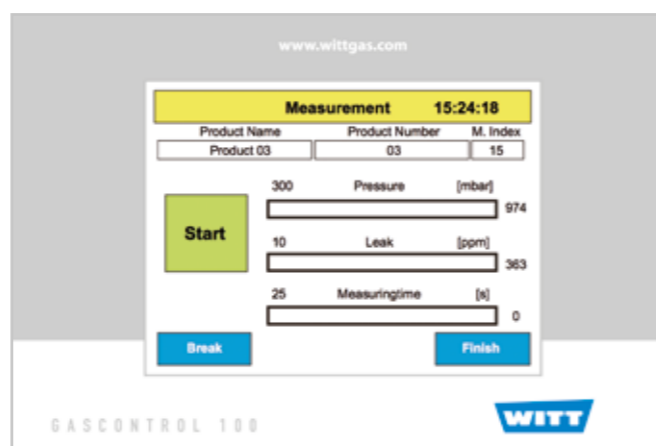
- moduł manipulacyjny do rozdzielania sprawdzonych opakowań
- czytnik kodów kreskowych
- WLAN

Dla 100% bezpieczeństwa – do 15 cykli w ciągu minuty

Detektor nieszczelności LEAK-MASTER® MAPMAX z firmy WITT – kontrola szczelności inline do 15 cykli w ciągu minuty – unikalne rozwiązanie w skali świata.

➤ DOPLATA

- | | |
|---|--|
| Ekran dotykowy | Menu |
| <ul style="list-style-type: none">• wyświetlacz ciekłokrystaliczny 5,7"• 256 kolorów• rozdzielczość: 320 x 240 piksele• elementy graficzne | <ul style="list-style-type: none">• wielojęzyczne• intuicyjna obsługa |
| Zarządzanie kodami kreskowymi | Zarządzanie użytkownikami |
| <ul style="list-style-type: none">• prosty wybór użytkownika• szybka zmiana produktu | <ul style="list-style-type: none">• ochrona hasłem• bufor dla 60 użytkowników |
| Zarządzanie produktami | Archiwizowanie danych pomiarowych |
| <ul style="list-style-type: none">• bufor dla 1.200 produktów• ochrona hasłem | <ul style="list-style-type: none">• informacje o produkcji (nazwa, indeks, kod kreskowy)• czas pomiaru• wynik pomiaru• data i godzina• nazwisko kontrolera |



➤ OPROGRAMOWANIE GAS CONTROL CENTER

- Baza produktów i użytkowników**
 - parametry procesowe (produkty i użytkownicy)
 - zarządzanie plikami (kompatybilność z MS Excel®)
- Archiwizacja danych pomiarowych**
 - automatyczna (cykliczna) lub na polecenie
 - import danych do MS Excel® do dalszej diagnozy
- Współpraca z kilkoma urządzeniami**
 - możliwy przemienny transfer danych z kilkoma urządzeniami LEAK-MASTER®



NASZA OFERTA

Technika zastosowań gazowych

Mieszalniki gazów
Dozowniki gazów
Analizatory gazów
Systemy detekcji nieuszczelności
Ciśnieniowe zbiorniki wyrównawcze
Urządzenia specjalne

Technika zabezpieczeń gazowych

Bezpieczniki gazowe
Gazowe zawory zwrotne
Szybkozłacza gazowe
Zawory bezpieczeństwa
Armatura ze stali nierdzewnej
Filtry gazowe
Reduktory ciśnienia
Punkty poboru gazu
Systemy zasilania lanc tlenowych
Zawory kulowe
Automatyczne zwijacze węży
Urządzenia kontrolne
Oprzyrządowanie
Urządzenia specjalne

WITT-Gasetechnik GmbH & Co KG

Salinger Feld 4-8
58454 Witten
Postfach 2550
58415 Witten
Deutschland
Tel. +49 (0)2302 8901-0
Fax +49 (0)2302 8901-3
www.wittgas.com
witt@wittgas.com

GUSTUS & PARTNER GmbH

Installation – Service – Wartung
Alt Salbke 6-10, Geb. 59
39122 Magdeburg
Deutschland
Tel. +49 (0)391 4015246
Fax +49 (0)391 4013296
gustus@wittgas.com

WITT Tecnología de Gas, S.L.

C/Simón Cabarga N° 2a – Bajo
39005 Santander
España
Tel. +34 942 835142
Fax +34 942 835143
witt-espana@wittgas.com

WITT FRANCE S.A.R.L.

131 Voie de Compiègne
91390 Morsang sur Orge
France
Tel. +33 (0)160 151779
Fax +33 (0)160 154782
witt-france@wittgas.com

WITT Gas Techniques Ltd.

Unit 7 Burtonwood Industrial Estate
Phipps Lane, Burtonwood
Warrington, Cheshire
WA5 4HX
Great Britain
Tel. +44 (0)1925 234466
Fax +44 (0)1925 230055
witt-uk@wittgas.com

WITT GAS INDIA PVT.LTD.

855/N, Upen Banerjee Road
Kolkata 700060
West Bengal
India
Tel. +91 9831319810
witt-india@wittgas.com

WITT ITALIA Srl.

Via Giovanni XXIII, 18
24030 Solza (BG)
Italia
Tel. +39 035 4933273
Fax +39 035 4948098
witt-italia@wittgas.com

WITT POLSKA Sp. z o. o.

Ul. Bulwar Dedala 16a
54-130 Wrocław
Poland
Tel. +48 71-352 28 56
Fax +48 71-351 31 13
witt-polska@wittgas.com

WITT Gas Controls LP

3080 Northfield Place
Suite 111
Roswell, GA 30076
USA
Tel. +1 770 664 4447
Fax +1 770 664 4448
witt-usa@wittgas.com