

## Case Study

AMADA opiera się na mieszalnikach gazu firmy WITT

# Gazy procesowe do optymalnego cięcia laserem

Technologia laserowa jest stosowana w obróbce blach od wielu lat. Laser zapewnia doskonałe rezultaty cięcia, niezależnie od rodzaju i grubości materiału. Gazy procesowe odgrywają ważną rolę, jeśli chodzi o jakość cięcia laserowego. Pożądane rezultaty można osiągnąć tylko wtedy, gdy jakość gazu tnącego pozostaje stała. AMADA GmbH, jeden z wiodących dostawców wysokiej jakości wycinarek laserowych, osiąga optymalne wyniki procesu, wyposażając swoje maszyny w mieszalniki gazowe firmy WITT.



Tylko kilka firm ma podobne doświadczenie w dziedzinie technologii laserowej jak AMADA, pionier w dziedzinie cięcia laserowego. Założona w Japonii firma zaprezentowała pierwszy na świecie przemysłowy laser tnący do obróbki blach w 1980 r. Niemiecka firma AMADA GmbH została założona w 1973 roku jako spółka zależna AMADA Holdings Co. Ltd. i dziś ma swoją siedzibę w Haan niedaleko Düsseldorfu oraz w Eching niedaleko Landshut. Systemy cięcia laserem firmy były stale rozwijane przez ostatnie 40 lat i zapewniają doskonałą wydajność cięcia oraz maksymalną precyzję.

Wysokiej jakości gazy procesowe są wykorzystywane dla stałego uzyskiwania doskonałych efektów cięcia. Gaz tnący lub mieszanina gazów tnących jest dostarczana za pomocą systemu dysz. Chroni to obszar cięcia przed negatywnymi wpływami z otaczającego powietrza, a także wydalą stopiony materiał z obszaru cięcia.

AMADA preferuje mieszankę azotu i tlenu do cięcia niektórych materiałów. Azot służy jako gaz płuczący i jednocześnie ma funkcję chłodzenia otoczenia wiązki laserowej; tlen z kolei sprzyja samemu procesowi cięcia.

„Dla jakości obrazu cięcia niezwykle ważne jest ciągłe dostarczanie do lasera bardzo czystego gazu tnącego lub precyzyjnie dozowanej mieszanki gazowej. Mieszalniki gazowe firmy WITT oferują wysoką jakość i niezawodność wymaganą przy naszej pracy”, wyjaśnia Axel Willuhn, menedżer ds. Wykrawania i technologii laserowej w AMADA GmbH.

W zależności od wymagań dotyczących wielkości używane są modele z serii WITT KM i MG. Mieszalniki gazowe współpracują z mechanicznymi proporcjonalnymi zaworami mieszającymi - procesem, który zapewnia wysoce precyzyjne mieszaniny gazów, ma długotrwałą stabilność i jest jednocześnie wyjątkowo wytrzymały.



Mieszalniki gazów firmy WITT bazujące na tej zasadzie mieszania są stosowane w technologii laserowej od wielu lat. Oprócz mieszalników do produkcji gazów procesowych, firma WITT z powodzeniem dostarcza do tej branży mieszalniki do produkcji gazu laserowego w systemach laserowych CO<sub>2</sub>.