

Descrizione di utilizzo

Miscelatore di gas per postazioni mobili di saldatura, destinato ad un uso flessibile e direttamente sul posto

Spesso nelle aziende che effettuano lavori di saldatura, il sistema centrale di distribuzione della miscela di gas non è sufficiente per alimentare tutte le aree dello stabilimento. Molte aziende non possiedono neanche l'impianto di distribuzione della miscela.



In questi casi i lavori vengono effettuati utilizzando il gas direttamente dalle bombole.

Sempre più spesso vengono utilizzati questi piccoli miscelatori di gas installati direttamente sulle postazioni mobili (bombole), per rendere possibile la regolazione della miscela di gas sul posto di lavoro.

Il pregio essenziale della installazione del miscelatore di gas direttamente sulle bombole sta nel fatto che si rende possibile il suo spostamento in qualsiasi area dello stabilimento. In tal modo, il miscelatore si trova sempre sul posto dove devono essere effettuate le saldature.



Quindi non è più necessaria la manipolazione di diverse miscele di gas, in quanto si può ottenere la miscela desiderata dalla bombola di Argon e dalla bombola di CO₂. Il rapporto dei componenti miscelati è pari a 0-25 % di CO₂, la quantità restante è Argon.

L'installazione del miscelatore di gas è molto semplice e non richiede l'uso di utensili particolari. Con delle comuni chiavi di lavoro si avvitano i dadi di connessione del miscelatore sulle valvole della bombola.

Attraverso il collegamento di un tubo standard al portagomma di uscita, la miscela di protezione viene condotta al punto di utilizzo.

L'azionamento del miscelatore di gas avviene in seguito all'apertura delle valvole delle bombole di gas. Utilizzando un eventuale manometro si rileva la pressione presente. Non sono necessari ulteriori regolatori di pressione, perché il miscelatore è dotato di controllo integrato di regolazione della pressione e di valvole di sicurezza.



Usò semplice



Grazie a questo dispositivo si immagazzinano solo due gas (Ar/CO₂) e non è più necessario il costoso stoccaggio di diverse bombole di miscela già pronta, stoccaggio complicato anche dal punto di vista logistico. Conviene, altresì, notare che la bombola di gas singolo di solito costa molto meno rispetto alla miscela pronta.

Il miscelatore di gas viene montato fra le due bombole, perciò non occupa spazio ulteriore ed è protetto contro gli urti.

Per operare si usano due manopole. Una di esse serve per modificare la concentrazione della percentuale di CO₂ in Argon, la seconda per regolare la quantità di miscela di gas 8 - 25 l/min.

Il miscelatore di gas può essere facilmente smontato dalla bombola in qualsiasi momento, e nuovamente collegato ad altre bombole.

Altri modelli, opzioni e accessori sono disponibili su richiesta.

Dati tecnici

| | |
|----------------------------|-------------------------------------------------------------|
| Gas | Ar/CO ₂ (0-25%), Ar/He Altri gas su richiesta |
| Pressione ingresso del gas | min. 4,5 bar, max. 230 bar |
| Pressione uscita del gas | max. 6 bar |
| Miscela (Aria) | 8 - 25 l/min. |
| Precisione di impostazione | ±1% ass. con 0-25% oppure ±2% ass. con 0-100% |
| Precisione di miscela | meglio di ±1% ass. |
| Attacchi in ingresso | 2BVDIN478 A richiesta attacchi specifici per Paese |
| Attacco in uscita | G ¼ DIN 8542 (portagomma) |
| Corpo | Alluminio |
| Peso | circa 3,2 kg |
| Dimensioni | circa 230 x 160 x 130 mm (senza attacchi) |
| Omologazione | Società certificata secondo ISO 9001:2000 e ISO 14001 |

OPINIONE DELL'ESPERTO

Ingegnere Walerij Kwaszenkow Responsabile del Reparto Saldatura presso un'impresa costruttrice di macchine industriali „Belenergomasz“ di Belgorod:

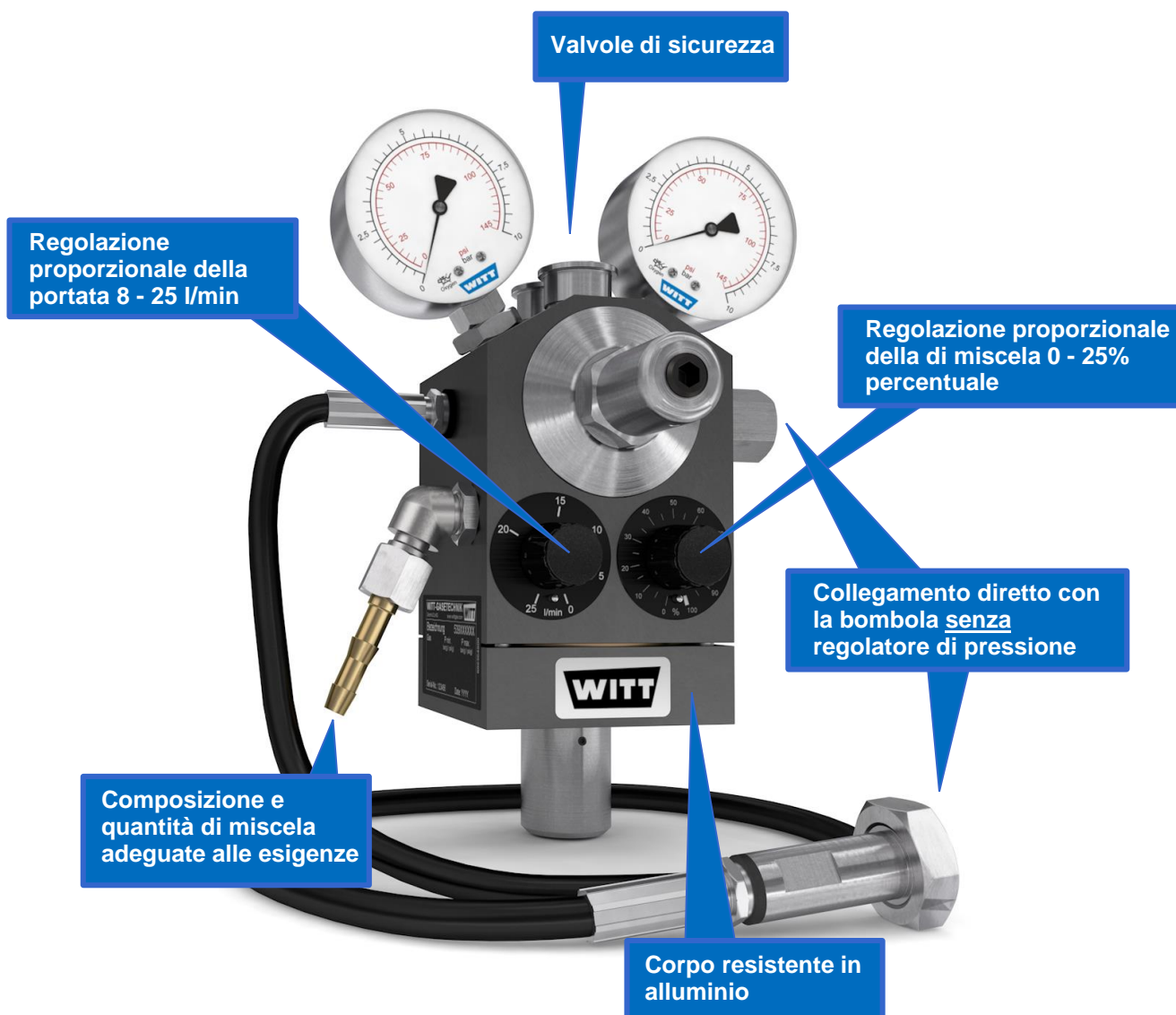


„Utilizziamo 30 miscelatori di gas tipo WITT BM-2M, per miscelare Argon e CO₂ per le applicazioni in diversi processi di saldatura. Il nostro stabilimento è grande e molto ramificato, spesso non è possibile l'accesso diretto all'impianto di gas e dobbiamo lavorare utilizzando le bombole. Il collegamento del miscelatore di gas con la bombola è facile. Per effettuare il collegamento non è necessario neanche il regolatore di pressione, perché il miscelatore ne è già dotato. Le bombole vengono posizionate sull'apposito carrello di trasporto, grazie a ciò possiamo effettuare i lavori di saldatura in qualsiasi angolo del nostro stabilimento.

Dobbiamo cambiare spesso la composizione della miscela di gas Argon e CO₂. Se dovessimo utilizzare le miscele di gas già pronte, occorrerebbe una grande riserva di bombole con miscela diversa, tutto ciò sarebbe costoso e poco pratico.

Il miscelatore di gas BM-2M aiuta a risolvere questi problemi, perché con sole due bombole è possibile ottenere in ogni posto qualsiasi tipo di miscela. Anche il nostro Ufficio Acquisti è soddisfatto, perché adesso possiamo gestire solo due tipi del gas; in questo modo è possibile ottenere prezzi di acquisto più vantaggiosi vista la maggior quantità di singolo gas acquistata.”

Miscelatore di gas BM-2M: Pregi essenziali



- + pressione di uscita autoregolata
- + non è costoso, uso semplice
- + funziona senza corrente
- + protegge il sistema collegato dalle sovrapressione

- + per applicazioni direttamente sul posto di lavoro
- + utilizzato nei casi di mancanza dell'impianto della distribuzione di gas oppure a completamento dello stesso
- + indipendente dalle variazioni della pressione e dalla portata assorbita

WITT Italia Srl.
Via Giovanni XXIII, 18
24030 Solza
Italia
Tel: +39 035-4933 273
Fax: +39 035-4948 098
witt-italia@wittgas.com