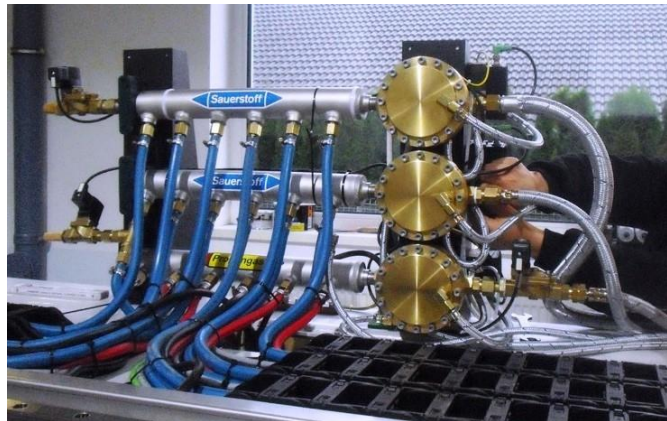


**VOORBEELDEN UIT DE PRAKTIJK****WITT-DOME DRUKREGELAARS ALS DE BELANGRIJKSTE COMPONENTEN IN INDUSTRIËLE INSTALLATIES****Geautomatiseerde gasvoorziening van brandsnijmachines**

De drie toevoerleidingen voor Zuurstof en Propan worden elk geregeld via een dome drukregelaar. Een stuurdrukregelaar, proportioneel PLC gestuurd, regelt automatisch de gasflow naar de snijbranders. Het snijproces wordt dus geheel automatisch geregeld. Door het wijzigen van de instellingen van de proportionele regelaar worden optimale instellingen voor het proces bereikt.

De dome drukregelaars hebben een minimale variatie in druk voor een optimaal proces. De kosten hiervan bedragen een fractie van volledige elektronisch gestuurde regelingen.

**Stikstof toevoer omschakeleenheid**

De klant heeft verzocht om een zeer stabiele en betrouwbare drukregeling voor een stikstofvoorziening voor het verpakken van aardappelsnacks.

Daarvoor werd 2x een gastoevoer geïnstalleerd met ieder een dome drukregelset 767LE/S, parallel geschakeld.

Het gas wordt gereduceerd van 12 bar inlaatdruk naar 6 bar. De dome drukregelaars werken onafhankelijk van elkaar. Tijdens onderhoud kan door middel van de kogelafsluiter een set druk loos worden gemaakt. De parallelschakeling biedt de klant een maximale procesveiligheid.



## Redundant uitgevoerd drukregelstation voor een vacuüm-hardingsoven

Le Gevraagd was een constante gasvoorziening van 10 bar stikstof vanuit een opslag tank van 13 bar t.b.v. een hardingsoven met minimale drukvariaties. Het klantverzoek was een redundant uitgevoerd reduceer-station voorzien van een afdak. Het gemiddelde verbruik per oven is ca. 150 Nm<sup>3</sup>/h voor 4 ovens, zodat er een hoeveelheid van 600 Nm<sup>3</sup>/h geleverd zou worden. Om een adequate Stikstof voorziening te waarborgen en voorbereid te zijn op eventuele uitbreidingen werd 1.600mN<sup>3</sup>/h verlangd.

Omdat de Witt dome drukregelsets ook kleine flowhoeveelheden nauwkeurig regelen werd een enkel redundant systeem met elk een dome drukregel-set uit de 757 serie toegepast.



## Redundant uitgevoerd reduceerstation DN100 voor zuurstof injectie door middel van thermische lansen in staalindustrie

De klant verzocht om een elektronische drukregeling, redundant uitgevoerd om zuurstof van 15 bar naar een zo hoog mogelijke werkdruk met een minimale flow van 2.200 Nm<sup>3</sup>/h te leveren.

Dit is bereikt met 1 WITT dome drukregelaarset type 767LE, met proportionele regeling, per lijn. Volgens verzoek was op de ingaande zijnde een motor gestuurde afsluiter gemonteerd om een complete afsluiting te verkrijgen. Additioneel is iedere lijn apart voorzien van kogelafsluiter voor een na de drukregelaar, zodat deze in iedere lijn apart te isoleren zijn. Het ontwerp, bouw en de afname van het systeem is uitgevoerd door WITT partner Gustus & Partner GmbH, in samenwerking met de eindklant.



## O<sub>2</sub>-Dom-systemen

Deze speciale installatie, compleet gemonteerd in een afsluitbare kast, dient ter controle van de zuurstofverrijking voor industriële zuiveringsinstallaties. Om de wens, een flow van ca. 1.000 Nm<sup>3</sup>/h te waarborgen, werd in samenwerking tussen de klant en WITT specialist Gustus & Partner GmbH, deze voorziening inclusief TÜV-afname aansluit klaar gerealiseerd.

### Wat zijn uw wensen? Laten we erover praten.

Geert Elie  
WITT-Partner Nederland  
+31 (0)24-3565688  
[geert.elie@pd-handel.nl](mailto:geert.elie@pd-handel.nl)

Voor meer informatie: [www.domepressureregulators.com](http://www.domepressureregulators.com)

